

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ЭКЛАТ»
(ООО «ЭКЛАТ»)

ОКП 56 8300

Группа Ж 15
ОКС 79.080

«УТВЕРЖДАЮ»

Генеральный директор ООО «ЭКЛАТ»


К.Б. Сорокин
«24» г. КОСТРОМА 2014г.



ДЕТАЛИ МЕБЕЛЬНЫЕ КРАШЕНЫЕ

Технические условия

ТУ 5683-002- 92981299-2014

Дата введения в действие - «24». 02. 2014 г.

«РАЗРАБОТАНО»

Главный технолог ООО «ЭКЛАТ»


Д.А. Ерлашов
«24» г. КОСТРОМА 2014 г.



1 Область применения

1.1 Настоящие технические условия распространяются на детали мебельные крашенные, в том числе на декоративные элементы для мебели и дверей (далее – детали мебельные), изготовленные из плит древесноволокнистых средней плотности (МДФ) и предназначенные для комплектации мебели и декорирования металлических дверей внутреннего применения.

1.2 Основные параметры и размеры

1.2.1 Детали мебельные изготавливаются в соответствии с конструкторской документацией и условиями договором, могут быть различной формы и размеров.

1.2.2 Размеры деталей должны соответствовать размерам, указанным в договорах на их поставку и конструкторской документации.

1.2.3 Максимальные отклонения от размеров могут составлять:

- по длине $\pm 1,0$ мм;
- по ширине $\pm 0,5$ мм;
- по толщине $\pm 0,5$ мм

1.2.4 Разность длин диагоналей не более ± 2 мм;

1.2.5 Прямолинейность кромок на 1000мм $\pm 0,3$ мм

2 Технические требования

2.1 Детали мебельные должны соответствовать настоящим техническим условиям, действующим нормативным правовым актам РФ, конструкторской и технической документации, а также требованиям договоров поставки.

2.2 Для изготовления мебельных деталей применяют плиты

ТУ 5683-002- 92981299-2014

древесноволокнистые средней плотности МДФ, класса эмиссии E-1 по ТУ 5536-003-50113531-2005 или другой нормативной или технической документации.

2.3 Для окрашивания деталей применяются лакокрасочные материалы (далее ЛКМ) на полиуретановой основе фирмы «Renner Italia S.p.a.». Могут применяться другие варианты лакокрасочных материалов по ГОСТ 31093.

2.4 Лакокрасочные покрытия крашенных мебельных деталей могут быть различной цветовой гаммы, различной категории блеска покрытия:

- высокоглянцевые - блеск покрытия более 59%,
- глянцевые - блеск покрытия 59%-50%;
- полуглянцевые - блеск покрытия 49%-37%;
- полуматовые - блеск покрытия 36%-20%;
- матовые - блеск покрытия 19%-4%;
- глубокоматовые - блеск покрытия не более 3%.

Лакокрасочные покрытия крашенных мебельных деталей могут иметь декоративные эффекты «металлик», «хамелеон», «перламутр», «с патиной» и другие в соответствии с утверждёнными контрольными образцами.

2.5 Порядок обозначения покрытий производится по п. 4.1 ГОСТ Р 54208, в соответствии с которым

- а) лакокрасочный материал внешнего покрытия по ГОСТ 9825
(для отечественных и зарубежных лакокрасочных материалов допускается цифровая марка, предполагаемая изготовителем);
- б) класс покрытия в соответствии с таблицей 1 ГОСТ Р 54208 и приложению 1 настоящих ТУ;
- в) оптические свойства покрытия: прозрачное - П, непрозрачное - Н, непрозрачное с декоративным рисунком - НД;
- г) фактура поверхности покрытия: гладкие - Г, рельефные - Р;

д) степень блеска покрытия: высокоглянцевые –ВГ, глянцевые –ГЛ; матовые –М;

е) стойкость покрытия к воздействию пресной воды и температуры:

-ограниченно водостойкое, низкотеплостойкое, низкоморозостойкое-3;

-водостойкое, ограничено теплостойкое, ограничено морозостойкое-6;

-водостойкое, теплостойкое, морозостойкое -9;

ж) стойкость покрытия к химическим реагентам, пищевым продуктам и другим веществам: высокостойкое – ВС, стойкое-С, низкостойкое – Н;

з) полное наименование цвета покрытия после условного обозначения

Например: эмаль УР____, I, Н, ГЛ, 3, Н, красная -

покрытие эмалевое, полиуретановое; I класса ; непрозрачное; глянцевое;

ограничено водостойко; низкостойкое к воздействию химических

реагентов, красного цвета

2.6 Классификация качества внешнего вида покрытия определяется по ГОСТ Р 54208. Лицевые поверхности деталей имеют категорию покрытия не ниже 2-ой, на торцах деталей и внутренней стороне деталей разрешается иметь категорию покрытия не ниже 3-ей. Допускаемые дефекты на лакокрасочных покрытиях в зависимости от класса покрытия указаны в приложении 1. Определение дефектов в соответствии с ГОСТ 20400.

2.7 По своим показателям ЛКМ, применяемые для отделки деталей должны соответствовать ГОСТ 31093 и Приложению 5, главы II Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю).

2.8 Мебельные детали должны соответствовать по химической безопасности Приложению 3 технического регламента Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции»

2.9 Покоробленность деталей не более 1,5 мм/м.

2.10 В мебельных деталях не допускается выкрашивание углов, сколы кромок по периметру.

2.11 Условное обозначение мебельных деталей должно состоять из наименования деталей мебельных, размера деталей, обозначение покрытия по ГОСТ Р 54208, обозначения технических условий.

Пример условного обозначения деталей мебельных:

Детали мебельные (415x 515), эмаль УР____, I, H, ГЛ, З, Н, красная, ТУ 5683-002-92981299-2014

3 Требования безопасности

3.1 Содержание химических веществ, выделяющихся при эксплуатации мебельных деталей, в воздухе жилых помещений не должно превышать предельно допустимые концентрации и безопасные уровни воздействия веществ, установленные для атмосферного воздуха в ГН 2.1.6.1338-03, ФЗ «Об охране окружающей среды».

3.2 Все работы, связанные с применением ЛКМ, должны проводиться в помещениях, оборудованных общеобменной приточно - вытяжной и местной вентиляциями по ГОСТ 12.4.021, обеспечивающими состояние воздушной среды рабочей зоны, в которой содержание предельно - допустимых концентраций воздуха рабочей зоны не должно превышать ориентировочных безопасных уровней воздействия по ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.007.

3.3 Определение концентрации вредных веществ в атмосферном воздухе рабочей зоны проводят по ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.016.

3.4 Безопасность работы с лакокрасочными материалами обеспечивается по ГОСТ 12.3.002 и ГОСТ 12.3.005.

3.5 Содержание химических веществ в воздухе производственных помещений не должно превышать ПДК, установленных ГН 2.2.5.1313-03.

Производство мебельных деталей должно отвечать требованиям безопасности, установленным ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.3.042, СП 2.2.2.1327.

03, СанПиН 2.2.4.548-96, СанПиН 2.2.1/2.1.1.1278-03, СП 2.2.4/2.1.8.562-96 и других действующих нормативных правовых актов РФ.

3.6 Лица, связанные с изготовлением мебельных деталей должны быть обеспечены средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.011, одеждой и средствами индивидуальной защиты по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.4.068.

3.7 Обеспечение пожарной безопасности должно соответствовать требованиям Технического регламента о требованиях пожарной безопасности. Применяемые лакокрасочные материалы должны соответствовать ГОСТ 12.1.044 и включать следующие показатели:

- температура вспышки в открытом тигле;
- температура воспламенения;
- температура самовоспламенения;
- температурные пределы распространения пламени.

Пожарная техника для защиты объектов – по ГОСТ 12.4.009.

4 Маркировка

4.1 На каждой пачке (пакете) мебельных деталей закрепляют этикетку, содержащую:

- наименование страны-изготовителя;
- название предприятия - изготовителя;
- адрес предприятия изготовителя;
- наименование и условное обозначение продукции в соответствии с п.2.11 настоящих технических условий с указанием размеров, категории покрытия, цвета, обозначения ТУ и др.;
- количество в шт;
- дату изготовления;
- штамп отдела технического контроля;

4.2 Каждая партия деталей сопровождается документом, удостоверяющим качество продукции, содержащим:

- наименование страны-изготовителя;
- название предприятия - изготовителя;
- адрес предприятия - изготовителя;
- наименование и условное обозначение продукции в соответствии с п.2.11 настоящих технических условий с указанием размеров, категории покрытия, цвета, обозначения ТУ и др.;
- количество в шт;
- дату изготовления;
- штамп отдела технического контроля;

Кроме того, каждая партия изделий может комплектоваться паспортом с указанием правил эксплуатации, хранения, транспортирования изделий и с указанием норм допускаемых пороков в изделии в зависимости от категории покрытия.

5 Упаковка

5.1 Детали мебельные комплектуются по виду (одного класса покрытия, цвета, тона, рисунка или текстуры), размерам и упаковываются в пачки (пакеты) в количестве не более 60 штук.

Детали между собой прокладываются прокладками из картона или других материалов. Пакет упаковывается в пленку и гофрированный картон по ГОСТ Р 52901 с обвязкой стальной упаковочной лентой по ГОСТ 3560.

5.2 Допускается другие типы упаковки, обеспечивающие сохранность мебельных деталей.

6 Правила приёмки

6.1 Детали мебельные предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество элементов мебельных деталей одного

класса требований, изготовленных по одному технологическому режиму за ограниченный период времени и оформленное одним документом о качестве.

6.2 Внешнему осмотру подвергается каждый элемент мебельных деталей. Отбор деталей для контроля и испытаний производится методом случайного отбора по ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007.

6.3 Для контроля длины, ширины, толщины мебельных деталей применяют статистический приемочный контроль по альтернативному признаку по ГОСТ Р 50779.71.

6.4 Объем выборки определяют в соответствии с требованиями табл. 1
Таблица 1

Объем партии, шт	Объем выборки при проверке	Объем выборки при проверке
До 500	8	7
От 501 до 24000	13	11
От 24000 до 30000	15	13

Для контроля показателей качества отбирают не менее восьми элементов мебельных деталей.

6.5 Партию считают соответствующей требованиям настоящих технических условий и принимают, если:

- по показателям: размеры, покособленность, внешний вид, категория покрытия соответствуют требованиям технических условий;
- результаты контроля соответствуют требованиям таблицы 1;

7 Методы контроля

7.1 Внешний вид деталей контролируется визуально без применения увеличительных приборов в сравнении с утвержденным образцом-эталоном.

7.2 Размер деталей проверяют универсальными измерительными инструментами, обеспечивающими требуемую точность.

7.3 Толщину элементов проверяют толщиномером по ГОСТ 11358 или другим измерительным инструментом, обеспечивающим погрешность измерения не более 0,05 мм.

7.4 Образцы для каждого вида испытаний должны отбираться в соответствии с п. 6.4.

7.5 Толщину и ширину деталей определяют по ГОСТ 27680.

7.6 Прямолинейность, прямоугольность - по ГОСТ 27680.

7.7 Покоробленность поверхности - по ГОСТ 24053.

7.8 Соответствие цветовой гаммы деталей определяют путем сопоставления с утвержденным образцом - эталоном.

7.9 Категорию покрытия проверяют визуально в соответствии с приложением 1 настоящих ТУ. Дефекты определяют по ГОСТ 20400.

7.10 Качество и безопасность лакокрасочных материалов на соответствие требованиям ГОСТ 31093 и Приложению 5, главы II Единых санитарно-эпидемиологических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) проверяют по входным документам (паспорта, протоколы испытаний и др.).

7.11 Соответствие крашенных мебельных деталей по химической безопасности Приложению 3 технического регламента Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции» контролируется путем периодических испытаний в аккредитованных лабораториях.

7.12 Показатель покоробленности, химической безопасности определяют при изменении технологических параметров производства или при изменении применяемых исходных материалов.

7.13 Блеск покрытий определяют по ГОСТ 16143. Допускается определять степень блеска покрытия путём сравнения с образцом-эталоном.

7.14 Группу стойкости покрытия определяют в соответствии с Таблицей В.1 ГОСТ Р 54208-2010.

7.15 Допускается применение других методов контроля с метрологическими характеристиками не ниже характеристик, указанных в разделе 6, утвержденных уполномоченными органами в установленном порядке.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Пакеты с деталями перевозят всеми видами транспорта в соответствии с Правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта с обязательным предохранением их от атмосферных осадков и механических повреждений.

8.2 Транспортная маркировка с нанесением манипуляционных знаков «Боится сырости», «Осторожно хрупкое», «Не кантовать» - по ГОСТ 14192.

8.3 Пакеты деталей должны храниться в сухих, чистых, закрытых помещениях при температуре не ниже 10°C и относительной влажности не выше 65%.

8.4 Пакеты деталей хранят в закрытых помещениях в горизонтальном положении в штабелях высотой до 2,0м, разделенных поддонами.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие деталей требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий хранения и транспортирования в течение 12 месяцев с момента изготовления.

Классификация качества внешнего вида покрытия.

Дефекты внешнего вида покрытия	Показатель дефекта для покрытия классов				
	I	II	III	IV	V
1.Царапины шириной до 0,5 мм, глубиной менее толщины покрытия: -количество, шт./м ² , не более -общая длина, см/м ² , не более	Не допускаются		2 20	3 50	Допускаются 100
2.Пузыри (в том числе проколы): -диаметром до 0,5 мм в количестве шт./м ² , не более -диаметром до 1,0 мм в количестве, шт/м ² , не более	Не допускаются		5 3	10 5	20 10
3.Включения в покрытиях: -диаметром до 0,5 мм в количестве, шт./м ² , не более -диаметром от 1,0 мм в количестве, шт./м ² , не более	Не допускаются	5 5	10 10	30 10	Допускаются
4.Пропуски лакокрасочного материала общей площадью, см ² м ² ./не более	Не допускаются		10	Допускаются	
5. Потеки общей площадью, см ² м ² ./не более	Не допускаются		10	20	Допускаются
6.Вмятины площадью не более 3 см ² в количестве, шт./м ² , не более	Не допускаются		2	3	10
7.Риски,штрихи,шагрень,структурные неровности	Не допускаются	Допускаются незначительные		Допускаются	
8.Неравномерность глянца или матовости общей площадью, см ² м ² ./не более	Не допускаются		10	20	Допускается

ТУ 5683-002- 92981299-2014

9.Пятна: -диаметром, мм, не более -количество, шт./м ² , не более	Не допускаются	5 2	10 2	Допускаются
10.Сколы, отслоения, трещины	Не допускаются			
11.Поднятие ворса	Не допускается		Допускается	
12.Разнооттеночность общей площадью, см ² / м ² ,не более	Не допускается	20	40	Допускается
13.Дефекты печати (расплывчатость и перекося рисунок, различия в интенсивности окраски)	Не допускаются			

Примечание:

- Скопление включений не допускается. Расстояние между включениями должно быть не менее 10мм;

-Качество исполнения покрытия проверяют визуально. Осмотр поверхности, производится на расстоянии 600мм под углом от 30°до 90° при дневном или искусственном освещении. Нормы искусственного освещения принимают в соответствии с требованиями главы СанПиН 2.2.1/2.1.1.1278-03.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в тексте
технических условий

Обозначение НД	Наименование НД
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.1.005-88	Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.044-89	Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения
ГОСТ 12.3.002-75	Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.005-75	Система стандартов безопасности труда. Работы окрасочные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.3.042-88	ССБТ. Деревообрабатывающее производство. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.009-83	ССБТ. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.103-83	Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация
ГОСТ 12.4.068-79	Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования
ГОСТ 9825-73	Материалы лакокрасочные. Термины, определения и обозначения
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
ГОСТ 16143-81	Детали и изделия из древесины и древесных материалов. Методы определения блеска прозрачных лаковых покрытий
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкомеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
ГОСТ 128321-73	Статистический контроль качества. Методы

	случайного отбора выборок штучной продукции
ГОСТ 14192-96	Маркировка грузов
ГОСТ 16371-93	Мебель. Общие технические условия
ГОСТ 20400-80	Продукция мебельного производства. Термины и определения
ГОСТ 27680-88	Плиты древесностружечные и древесноволокнистые. Методы контроля размеров и формы
ГОСТ 24053-80	Плиты древесно-стружечные. Детали мебельные. Метод определения покоробленности
ГОСТ 31093-2003	Материалы лакокрасочные мебельные. Общие технические условия.
ГОСТ Р 52901-2007	Картон гофрированный для упаковки продукции. Технические условия
ГОСТ Р 50779.71-99	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества AQL
ГОСТ Р 54208-2010	Покрытия защитно-декоративные на мебели из древесины и древесных материалов. Классификация и обозначения
ГОСТ Р ИСО 2859-1-2007	Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества
ТУ 5536-003- 50113531-2005	Плиты древесноволокнистые средней плотности МДФ, ЛДФ, ХДФ. Технические условия
ГН 2.1.6.1338-03	Предельно допустимые концентрации(ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест
ГН 2.2.5.1313-03	Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны
СанПиН 2.2.1/2.1.1.1278-03	Гигиенические требования к естественному, искусственному и совмещенному освещению жилых и общественных зданий
СанПиН 2.2.4.548-96	Гигиенические требования к микроклимату производственных помещений
СН 2.2.4/2.1.8.562-96	Шум на рабочих местах, в помещениях жилых общественных зданий на территории жилой застройки
СП 2.2.2.2.1327- 03	Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и ручному инструменту

ТУ 5683-002- 92981299-2014

	«Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22 июля 2008 года N 123-ФЗ
	Единые санитарно-эпидемиологические и гигиенические требования к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утверждённые <i>Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. N 299 "О применении санитарных мер в таможенном союзе"</i>
	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности мебельной продукции», <i>утверждённый Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 15 июня 2012 г. N 32</i>
	Федеральный закон «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 № 7-ФЗ

